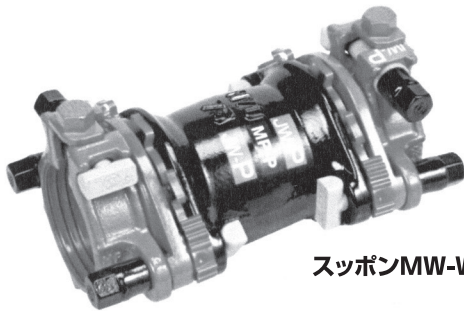


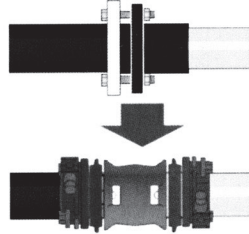
スッポンMWジョイント

MESCO製パイプ用
分解不要メカ形耐震ジョイント



スッポンMW-W

フランジレスによるPOINT



POINT 1 信頼性の向上

- フランジ合わせによる止水方法とは異なるため漏水リスクが減り耐震性が向上
- 各管種用に伸縮可とう離脱防止金具付のため埋設配管側の信頼性も向上

POINT 2 作業性の向上

- 接続相手のフランジ加工・溶接作業や接合材が不要
- 管上スライド接続ができるため、橋梁配管と埋設配管との結び配管時の調整や合わせが容易

【POINT 信頼性の向上】

- ①許容水圧2.0MPa
・MESCO製ポリエチレン管の管種や常用圧によってインコアが必要になります。
※「対応管種・インコア必要性」参照
- ②離脱防止金具標準装備
・塩ビ管やダクタイル鋳鉄管など他管種との接続でも、伸縮可とうの取れる離脱防止金具のため、管路に掛かる負荷を吸収します。
- ③漏水リスクの低減
・フランジ合わせによる止水構造とは異なるメカニカル構造のため漏水などのリスクが減ります。

【対応管種・インコア必要性】

管種	標準品サイズ						SDR	インコア必要性 必要：○ 不要：-			
	W40	W50	W75	W100	W150	W200		上水道（常用圧:MPa）		下水道（常用圧:MPa）	
								埋設	露出	埋設	露出
WED	○	○	○	○			11	1.23	-	0.98	○
							13.6	0.98	-	0.78	○
WE					○	○	11	1.23	-	0.98	○
							13.6	0.98	-	0.78	○
WEETA/GNGWDA	○	○	○	○			13.6	1.0	-	1.0	○
WEETA/GNGWA					○	○	13.6	1.0	-	1.0	○
WEETDAX/GNGWDAX	○	○	○	○			13.6	1.5	○	1.5	○
WEETAX/GNGWAX					○	○	13.6	1.5	○	1.5	○
WEETDAY	○	○	○	○			11	2.0	○	2.0	○
WEETAY					○	○	11	2.0	○	2.0	○

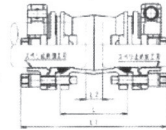
※1.5MPa以上で使用する場合は問い合わせください（短部処理等）

スッポン MW-W

高密度ポリエチレン管



S-MW受口側
高密度
ポリエチレン管



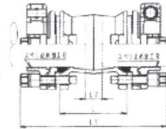
S-MW受口側
高密度
ポリエチレン管

スッポン MW-P

高密度ポリエチレン管×水道配用水用ポリエチレン管



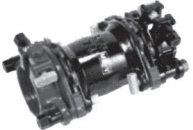
S-MW受口側
高密度
ポリエチレン管



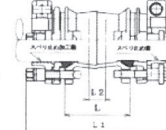
S-MP受口側
水道配用水用
ポリエチレン管
(JW-P)

スッポン MW-V

高密度ポリエチレン管×塩ビ・銅管/ポリ管 (JIS)・SUS管



S-MW受口側
高密度
ポリエチレン管



S-MV受口側
VP・SGP

スッポン MW-D・スッポン MW-C(K形)

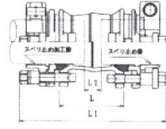
高密度ポリエチレン管×ダクタイル鋳鉄管(75~200)・内外面被覆鋼管(75~150)



75~150用

200用

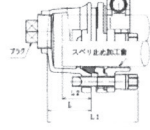
S-MW受口側
高密度
ポリエチレン管



S-MD受口側
PD・VD・DCP

スッポン MWメカ形キャップⅡ

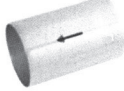
高密度ポリエチレン管



S-MW受口側
高密度
ポリエチレン管

MW用MWインコア

高密度ポリエチレン管



略称 / S-MW-W

呼び径	内外面エポキシ樹脂 粉末塗装	各部寸法				製品重量 (kg)
		L	L1	MAX	L2 MIN	
40	18,590	95	215	17	4	3.6
50	22,310	118	250	32	2	6.3
75	28,620	135	275	37	2	8.5
100	45,760	160	314	34	2	15.5
150	79,020	170	382	34	2	31.3
200	168,000	190	460	44	2	62.5

注) L2MAXは、パイプ挿入量をもとにして算出。MINは、可とうしても干渉しない最小寸法。

略称 / S-MW-P

呼び径	内外面エポキシ樹脂 粉末塗装	各部寸法				製品重量 (kg)
		L	L1	MAX	L2 MIN	
40	18,150	95	215	17	2	3.6
50	21,770	118	250	32	2	6.3
75	27,940	135	275	37	2	8.5
100	44,650	160	314	34	2	15.5
150	77,090	170	382	34	2	31.3
200	163,780	190	460	44	2	62.5

注) L2MAXは、パイプ挿入量をもとにして算出。MINは、可とうしても干渉しない最小寸法。

略称 / S-MW-V

呼び径	内外面エポキシ樹脂粉末塗装		各部寸法				製品重量 (kg)
	V鋼管・銅管用	V鋼管(JIS)・SUS管用	L	L1	MAX	L2 MIN	
40	18,970	19,630	103	223	25	4	3.4
50	23,030	23,800	118	261	23	3	6.6
75	27,940	28,930	135	286	33	4	8.5
100	44,650	45,910	152	314	31	4	15.5
150	71,940	73,620	160	360	31	6	26.5
200	138,740	143,830	190	430	37	8	46.5

注) L2MAXは、パイプ挿入量をもとにして算出。MINは、可とうしても干渉しない最小寸法。

略称 / S-MW-D・S-MW-C

呼び径	内外面エポキシ樹脂 粉末塗装	各部寸法				製品重量 (kg)
		L	L1	MAX	L2 MIN	
50	24,730	118	255	29	5	6.2
75	31,870	131	277	31	7	8.9
100	50,980	139	285	22	9	15.8
150	74,780	166	365	34	13	30.3
200	152,440	180	413	32	2	47.7

注) 呼び径200のC側受口は分解して組立ください。(詳細はダクタイル鋳鉄管の施工手順による)

注) L2MAXは、パイプ挿入量をもとにして算出。MINは、可とうしても干渉しない最小寸法。

略称 / S-MW-CAPⅡ

呼び径	内外面エポキシ樹脂 粉末塗装	各部寸法				製品重量 (kg)
		L	L1	L2	プラグ	
40	12,750	61	121	22	25A	2
50	15,130	72	138	43		3.5
75	20,820	70	140	49		5.1
100	31,380	99	176	63	50A	9.3
150	51,310	107	213	68		17.8
200	110,730	112	247	73		35.2

呼び径	SDR11用	SDR13.6用
40	4,000	4,630
50	3,210	4,500
75	4,000	5,200
100	5,560	7,230
150	10,760	13,980
200	18,600	23,950