

# 配管用炭素鋼鋼管

## 種類および記号

管の種類および記号は次の表の通りで、亜鉛めっきの有無により、黒管、白管に区分されます。

### 種類および記号

種類の記号	区分	備考
SGP	黒管	亜鉛めっきを施さない管
	白管	亜鉛めっきを施した管

## 寸法・質量および寸法の許容差

黒管の寸法、質量および寸法の許容差は次の表の通りです。  
 なお、管1本の長さは、100A以下の白管は4,000mm、それ以外は5,500mmを標準とします。

### 寸法・質量および寸法の許容差

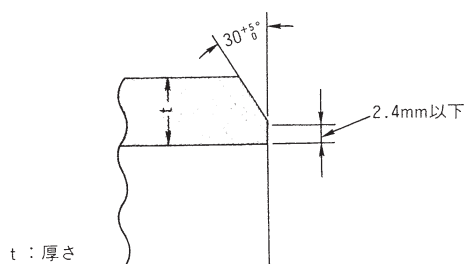
呼び径 (A)	(B)	外径 mm	外径の許容差		厚さ mm	厚さの 許容差	ソケットを 含まない 質量kg/m
			テーパねじを 切る管	それ以外の 管			
10	3/8	17.3	±0.5mm		2.3	+規定 しない -12.5%	0.851
15	1/2	21.7	±0.5mm		2.8		1.31
20	3/4	27.2	±0.5mm		2.8		1.68
25	1	34.0	±0.5mm		3.2		2.43
32	1 1/4	42.7	±0.5mm		3.5		3.38
40	1 1/2	48.6	±0.5mm		3.5		3.89
50	2	60.5	±0.5mm	±1%	3.8		5.31
65	2 1/2	76.3	±0.7mm	±1%	4.2		7.47
80	3	89.1	±0.8mm	±1%	4.2		8.79
90	3 1/2	101.6	±0.8mm	±1%	4.2		10.1
100	4	114.3	±0.8mm	±1%	4.5		12.2
125	5	139.8	±0.8mm	±1%	4.5		15.0
150	6	165.2	±0.8mm	±1.6mm	5.0		19.8
175	7	190.7	±0.9mm	±1.6mm	5.3		24.2
200	8	216.3	±1.0mm	±0.8%	5.8		30.1
225	9	241.8	±1.2mm	±0.8%	6.2		36.0
250	10	267.4	±1.3mm	±0.8%	6.6		42.4
300	12	318.5	±1.5mm	±0.8%	6.9		53.0
350	14	355.6	—	±0.8%	7.9		67.7
400	16	406.4	—	±0.8%	7.9		77.6
450	18	457.2	—	±0.8%	7.9	87.5	
500	20	508.0	—	±0.8%	7.9	97.4	

## 管端形状

呼び方300Aまたは12B以下の管の両端はねじ付またはプレ  
 ンエンドとし、呼び方350Aまたは14B以上の管はプレ  
 ンエンドとします。ただし注文者の指定があるときはベベル  
 エンドに加工します。

ベベルエンドの形状は、とくに指定のない限り次の図の通  
 りとします。

なお、当社のねじ付品標準製造範囲は150Aまでとなっ  
 ていますので、これを超えるものについてはご相談下さい。



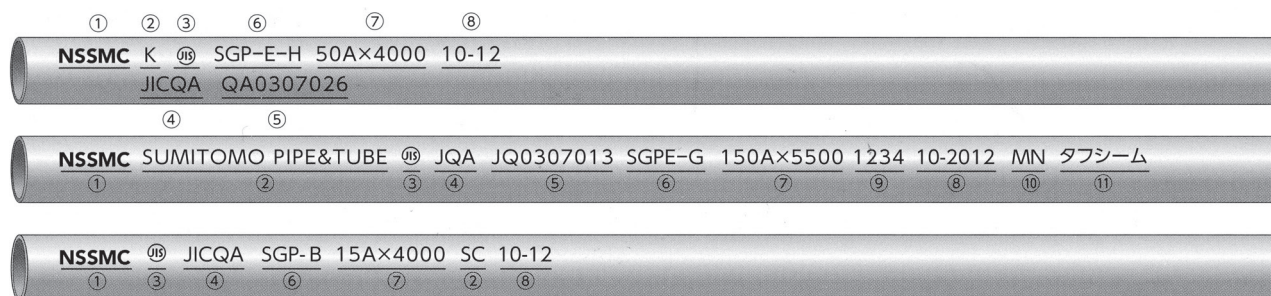
ベベルエンドの形状

## 電縫鋼管の溶接部溝状腐食

使用環境や輸送流体の水質、種類によって電縫鋼管の溶接  
 部が腐食の進行を見る場合があります。

電縫鋼管（125A～500A）をご使用の場合は、防食被覆鋼管  
 及び耐溝状腐食電縫鋼管（商品名：タフシーム）など、条件  
 に応じた最適な配管用鋼管の選定が必要となります。

## 表示 (例)



①ロゴマーク(NSSMC) ②製造所略号 ③JISマーク ④認証機関 ⑤認証番号 ⑥規格記号  
 ⑦寸法 ⑧製造年 ⑨管理番号 ⑩耐溝食電縫鋼管マーク ⑪販売品名