ヘイシン モーノポンス[®]

次亜塩素酸ソーダ注入ポンプ

ガスロックによる無注入がなく、的確に注入できるので 安全でおいしい水を提供します。

- ●ガスロックが発生しません
- ●スケールによる注入障害がありません
- 最大で1:100の流量制御が可能です
- ●瞬時に流量変更ができます
- ●注入量は回転速度に正比例
- します
- ●脈動がありません
- ●圧入が可能です

PAC・硫酸バンド・苛性ソーダ・炭酸ソーダ注入ポンプ 的確な注入が残アルミを低減し、

クリプトを封じ込め安全な水を提供します。

- ●スケールによる注入障害がありません ●瞬時に流量変更ができます
- ●注入量は回転速度に正比例します

- ●脈動がありません
- ●最大で1:75の流量制御が可能です

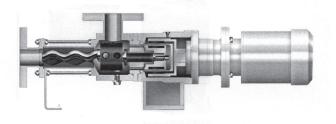
硫酸注入ポンプ

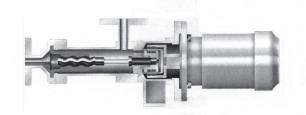
的確な注入が凝集効果を高め、 きれいで安全な水を提供します。

- ●スケールによる注入障害が ありません
- ●最大で1:38の流量制御が 可能です
- ●瞬時に流量変更ができます
- ●注入量は回転速度に正比例します
- ●脈動がありません
- ●圧入が可能です

◆▶ 兵神装備株式会社

マグネットカップリング型





注入量 性能表参照

±2.5%F.S.

注入精度

温度 0~40℃

保護構造 IP44相当 (屋内設置)

- 次亜・PAC・苛性ソーダなどの薬品注入に対応。 ※記載以外の薬品にも対応可能です。詳細は弊社へお問い合わせください。
- ●運転状況を正確に記録するモニタリングシステムを標準装備。
- ●的確な注入をバックアップする電磁流量センサーを採用。
- ●数百メートル先に設置した流量センサーによる フィードバック制御も可能。

ヘイシン脱水ケーキ圧送装置

特長

- 無脈動・定量の連続流のため、焼却炉や乾燥炉の安定・高 効率運転に貢献します。
- 含水率 65 ~ 72%の流動性が乏しい脱水ケーキを移送可能
- パイプ移送のため、配管経路を自在に設計できます。 また、脱水ケーキの臭気漏れがありません。
- 振動がなく、配管接続部やサポート部に負担がかかりま せん。
- レベルスイッチやロードセルによる自動制御が可能です。

構造

- 脱水ケーキ圧送装置は、ポンプとフィー ダーで構成されています。
- フィーダーは流動性の乏しい汚泥ケーキの ブリッジを防ぎ、圧送ポンプに強力に押し 込みます。
- 広い吸込口に押し込まれた汚泥ケーキは、 強い圧力でパイプ移送されます。

