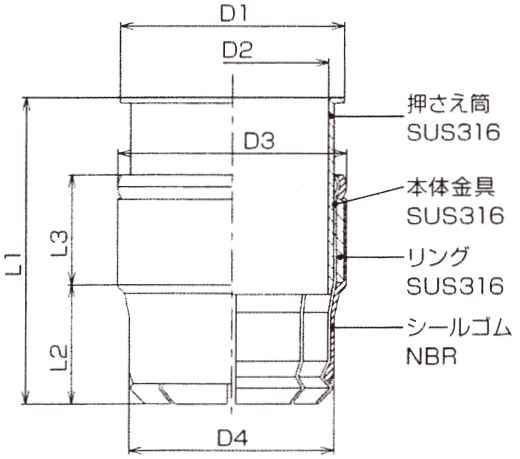
サドル分水栓用　ステンレス製　密着コア



確実な密着性

押さえ筒でくさびのようにゴムを拡張、穿孔面へ確実に密着

軽い挿入トルク

本体金具の割の部分を広げるだけの軽い挿入トルク

容易な装着性

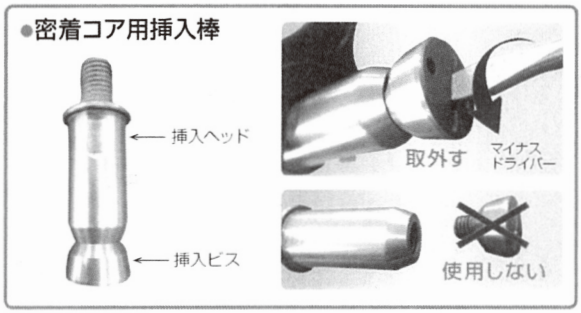
挿入棒への取付けは、ビスを外さず挿入棒にそのまま差込み

エポキシ樹脂粉体及び
モルタルライニング鋳鉄管兼用

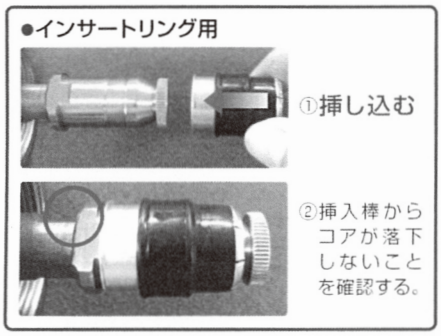
記号 / 呼び径	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	(参考) 穿孔錐径
20	φ20	φ16	φ20	φ17	33.5	12.2	10.8	φ18.1
25	φ24.5	φ21	φ25	φ22	33.5	13	12	φ23.1
30	φ30	φ25.7	φ30	φ26.4	36.5	13.3	10.2	φ28.1
40	φ40	φ35.5	φ39.7	φ36.2	36	15.3	10.7	φ38.1
50	φ50	φ44.1	φ49	φ45.4	40	16.8	12.2	φ47.1

各部の名称

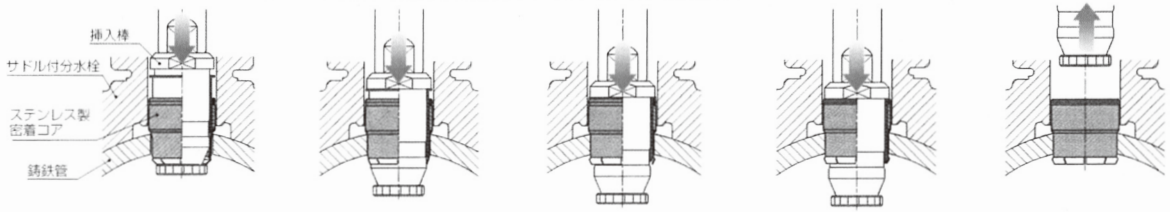
【使用機器】前澤給装工業(株)製 挿入機(従来品)および挿入棒(従来品)



挿入棒(弊社製)への取付け方



装着の原理(例：インサートリング用挿入棒を使用した場合)



1 挿入棒に取付けたコアを穿孔部へ下げて行くと、コアのつば部が管の外周に当たって止まる。

2 押さえ筒が下がりコア全体を拡げ穿孔部に密着する。

3 コアの先端を拡げて、抜け防止となる。

4 コアの上部を圧縮し分水栓の内面に密着する。

5 挿入棒を引き上げて、コアの装着が完了する。