

## 次亜塩素酸ソーダ注入ポンプ

ガスロックによる無注入がなく、的確に注入できるので安全でおいしい水を提供します。

- ガスロックが発生しません
- スケールによる注入障害がありません
- 最大で1：100の流量制御が可能です
- 瞬時に流量変更ができます
- 注入量は回転速度に正比例します
- 脈動がありません
- 圧入が可能です

## PAC・硫酸バンド・苛性ソーダ・炭酸ソーダ注入ポンプ

的確な注入が残アルミを低減し、クリプトを封じ込め安全な水を提供します。

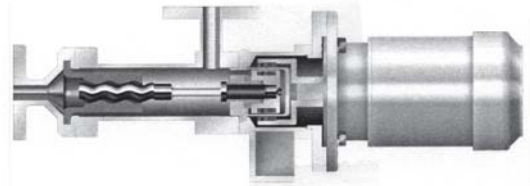
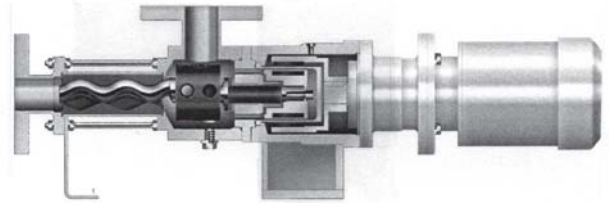
- スケールによる注入障害がありません
- 注入量は回転速度に正比例します
- 最大で1：75の流量制御が可能です
- 瞬時に流量変更ができます
- 脈動がありません

## 硫酸注入ポンプ

的確な注入が凝集効果を高め、きれいで安全な水を提供します。

- スケールによる注入障害がありません
- 最大で1：38の流量制御が可能です
- 瞬時に流量変更ができます
- 注入量は回転速度に正比例します
- 脈動がありません
- 圧入が可能です

## マグネットカップリング型



注入量	注入精度	温度	保護構造
性能表参照	±2.5%F.S.	0~40℃	IP44相当 (屋内設置)

- 次亜・PAC・苛性ソーダなどの薬品注入に対応。  
※ 記載以外の薬品にも対応可能です。詳細は弊社へお問い合わせください。
- 運転状況を正確に記録するモニタリングシステムを標準装備。
- 的確な注入をバックアップする電磁流量センサーを採用。
- 数百メートル先に設置した流量センサーによるフィードバック制御も可能。

# エイシン 脱水ケーキ圧送装置

## 特長

- 無脈動・定量の連続流のため、焼却炉や乾燥炉の安定・高効率運転に貢献します。
- 含水率 65～72%の流動性が乏しい脱水ケーキを移送可能です。
- パイプ移送のため、配管経路を自在に設計できます。また、脱水ケーキの臭気漏れがありません。
- 振動がなく、配管接続部やサポート部に負担がかかりません。
- レベルスイッチやロードセルによる自動制御が可能です。

## 構造

- 脱水ケーキ圧送装置は、ポンプとフィーダーで構成されています。
- フィーダーは流動性の乏しい汚泥ケーキのブリッジを防ぎ、圧送ポンプに強力に押し込みます。
- 広い吸込口に押し込まれた汚泥ケーキは、強い圧力でパイプ移送されます。

