

下水道用ダクトイル鑄鉄管 (JSWAS G-1)

ダクトイル鉄管は、下水道用に古くから用いられ、送泥管、送水管等の圧送管路や処理場内配管を中心に幅広く使用されている。下水道用資器材としてダクトイル鉄管が、昭和59年10月に下水道協会規格 (JSWAS G-1) として制定された。

表一 1 管の接合形式、種類、記号及び呼び径

単位：mm

種類 記号 接合形式	直 管						異形管
	管 厚						
	1 種管	2 種管	3 種管	4 種管	5 種管	PF種管	
	D1	D2	D3	D4	D5	DPF	DF
K形	75~2600	400~2600	75~2600	600~2600	600~2600	—	75~2600
U形	700~2600	700~2600	700~2600	700~2600	700~2600	—	700~2600
T形	75~2000	400~2000	75~2000	600~2000	600~2000	—	75~ 250
KF形	—	—	—	—	—	300~ 900	300~ 900
UF形	—	—	—	—	—	700~2600	700~2600
NS形	75~ 250	—	75~ 250	—	—	—	75~ 250
SII形	75~ 450	400・450	75~ 450	—	—	—	75~ 450
S形	500~2600	500~2600	500~2600	—	—	—	500~2600
US形	700~2600	700~2600	700~2600	700~2600	—	—	700~2600
フランジ形	—	—	—	—	—	—	75~2600

下水道用ダクトイル鑄鉄管外面特殊塗装

1. 適用範囲

JSWAS G-1 (下水道用ダクトイル鉄管) に規定するダクトイル鉄管の外面特殊塗装に用いる塗料及び塗装方法について規定する。

2. 種類

塗装の種類は、工場塗装及び現地塗装の組み合わせにより区分し、工場塗装の種類は、表のとおりとする。なお、現地塗装は、参考とする。

工場塗装と現地塗装

工 場 塗 装				現地塗装 (参考)		
種類	1 次塗装	2 次塗装	3 次塗装	現地塗装適合塗料	用 途	備 考
AA	亜鉛溶射またはジンクリッチペイント (注)	合成樹脂塗料 塗膜の厚さ 0.08mm	—	合成樹脂塗料	主として露出配管に用いる。	黒色とし、その他の色は指定できない。
BB		現地塗装のアクリルNAD系艶有塗料に適した合成樹脂塗料 塗膜の厚さ 0.08mm		アクリルNAD系艶有塗料		色の指定ができ、歩道橋や建築関係で通常用いられている。塗料は市販性がよく、入手しやすい。
CC		エポキシ樹脂塗料 塗膜の厚さ 0.05mm	エポキシM.I.O塗料 塗膜の厚さ 0.05mm	ポリウレタン樹脂塗料		色の指定ができ、耐候性が要求される場合に使用される。
DD				エポキシ樹脂塗料	水中配管及び湿度の高い所の露出配管に用いる。 色の指定ができ、水中や湿度の高い腐食性環境で使用される。	