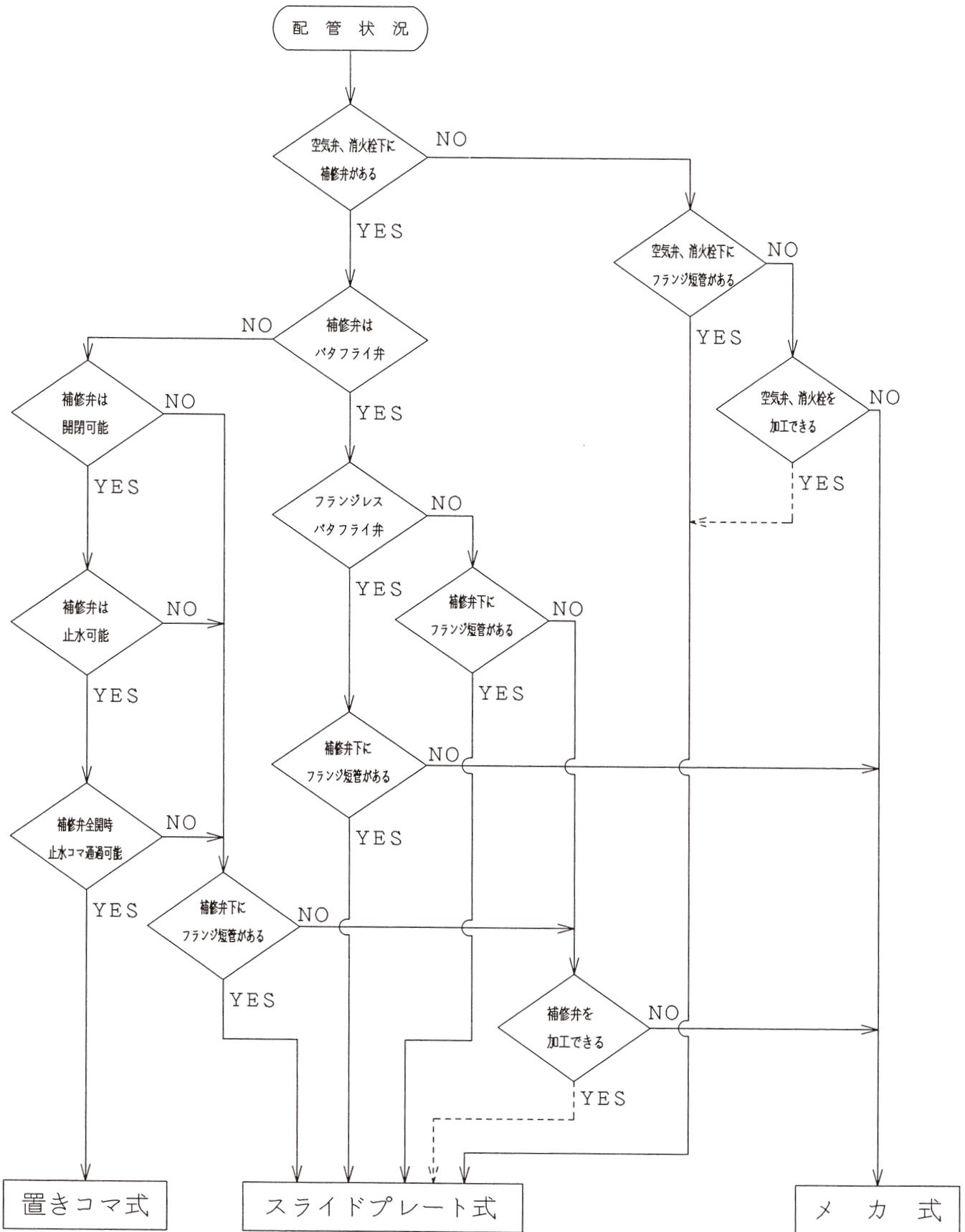


# 「不断水補修弁交換工法 フロー図」



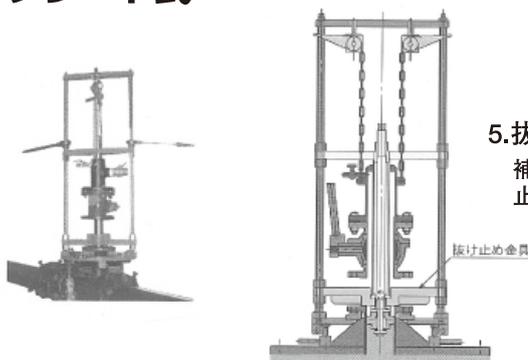
注：現場状況によっては、上記フロー図と異なる場合があります。

# 不断水補修弁交換工法 スライドプレート式

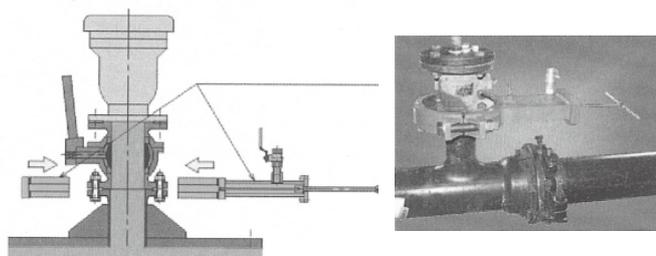
## ■ 特長

1. 止水不能な補修弁を不断水で交換できます。
2. 補修弁が止水不能でも交換できます。
3. 施工スペースは小さく済み経済的です。
4. 施工時間も短時間で済みます。

## 工事概略図 ※補修弁が止水不能の場合

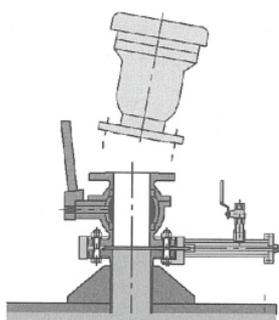


5. 抜け止め金具取り付け  
補修弁を持ち上げ、抜け止め金具を取り付けます。



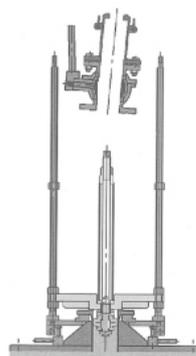
### 1. スライドプレート式作業弁の取り付け

補修弁下側のボルト・ナットを作業用ボルト・ナットに交換し、フランジ部分にスライドプレート式作業弁を取り付けます。

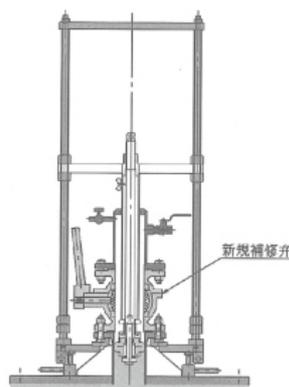


### 2. 空気弁の撤去

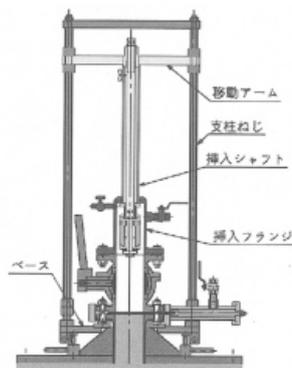
スライドプレート弁を全閉し止水後、空気弁を撤去します。



6. 補修弁取り外し



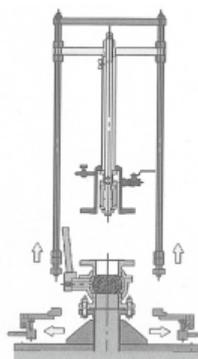
7. 新規補修弁取り付け



### 3. 挿入工具取り付け

補修弁に挿入機を取り付けます。

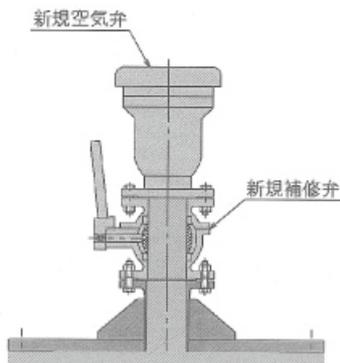
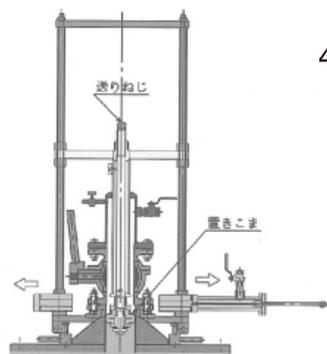
8. 挿入工具取り外し



### 4. 置きコマの挿入・止水

スライドプレート弁を全開後、置きコマを既設フランジ下部まで挿入し、拡張・止水します。スライドプレート弁を外します。

9. 空気弁を取り付け完了



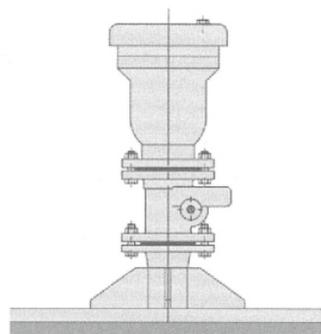
※価格につきましては、弊社迄お問い合わせください。

# 不断水補修弁交換工法 置きコマ式

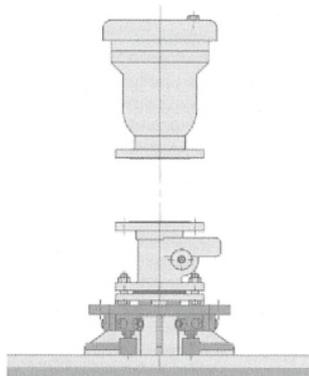
## ■ 特長

1. 不断水で補修弁を交換できます。
2. 施工スペースは小さく済み経済的です。

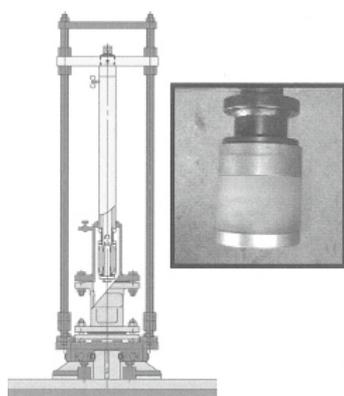
## 工事概略図



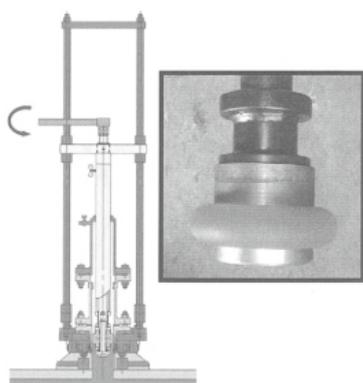
- 1. 止水確認**  
補修弁を閉止して止水を確認し、作業用ボルト・ナットに交換します



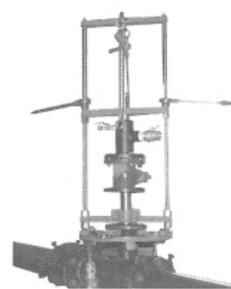
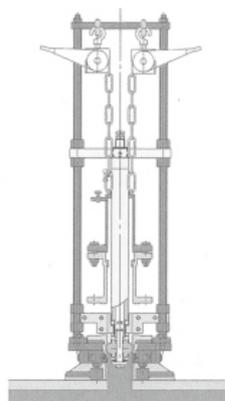
- 2. 空気弁の取外し**  
空気弁を取外し、ベースを仮固定します。



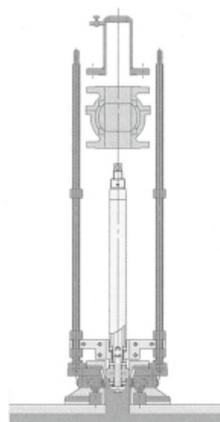
- 3. 挿入機の取付**  
補修弁に挿入機を取り付めます。



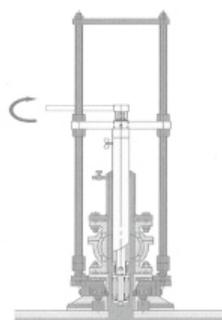
- 4. 置きコマの挿入・止水**  
補修弁を全開後、置きコマを既設フランジ下部まで挿入し、拡張・止水します。



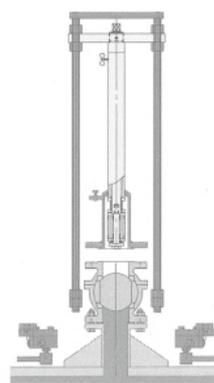
- 5. 抜止金具の取付**  
補修弁を持ち上げ、抜止め金具を取付ます。



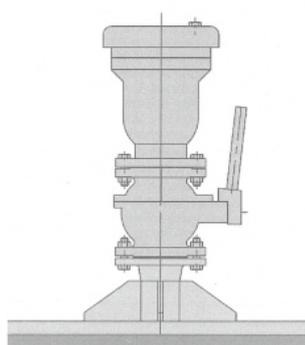
- 6. 新規補修弁のセット**  
上部を解体し、新規補修弁をセットします。



- 7. 新規補修弁取付**  
抜止金具を外し、補修弁を取付ます。置きコマを縮径させ、通水します。



- 8. 挿入工具取外し**  
補修弁を閉止し、挿入機を取外します。



- 9. 空気弁を取付完了**  
空気弁を取付け、施工完了です。

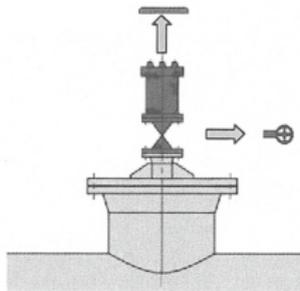
※価格につきましては、弊社迄お問い合わせください。

# 不断水補修弁交換工法 メカニカル式

## ■ 特長

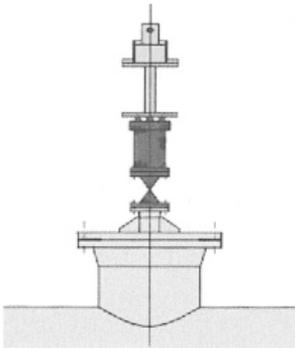
1. 止水不能な補修弁を不断水で交換できます。
2. 補修弁が存在しない場合でも交換できます。
3. 圧力が高い場合でも交換できます。

## 工事概略図 ※補修弁が止水不能の場合



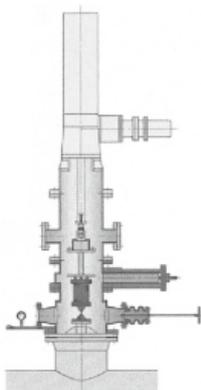
### 1. 前準備

空気弁のカバーと補修弁のハンドルを外します。補修弁下側のボルト・ナットを作業用ボルト・ナットに交換します。



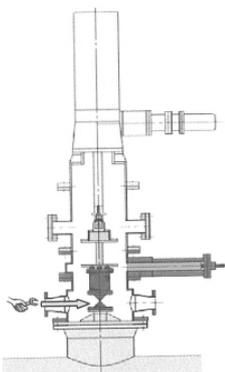
### 2. 接続金具の取付

空気弁の上部に接続金具を取り付けます。



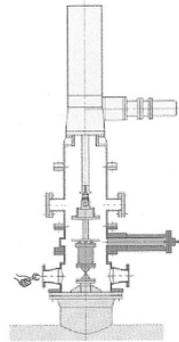
### 3. 挿入工具の取付・水圧試験

作業筒、作業弁、円筒、挿入機の順に取り付けます。水圧試験を行い、漏れがないことを確認します。



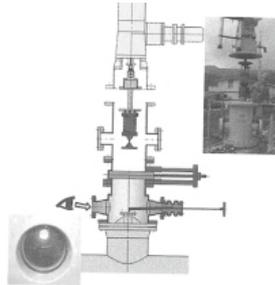
### 4. 補修弁のボルト取外

挿入機で上部から補修弁を押し付け窓から手を入れ、補修弁のボルトナットを外します。



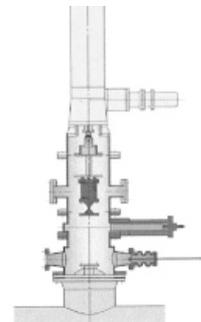
### 5. 空気弁・補修弁の持上

窓を閉め、挿入機で空気弁と補修弁を持ち上げます。作業弁を閉めます。



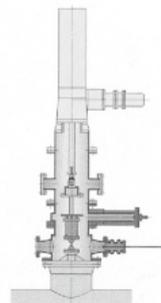
### 6. フランジ部の清掃

挿入機を外します。窓からフランジ面を覗き、パッキングが残っている場合はケレン棒で清掃します。



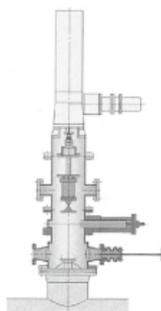
### 7. 新補修弁・空気弁のセット

挿入機に新しい補修弁と空気弁をセットし、作業筒に取り付けます。作業弁を開けます。



### 8. 補修弁取付

補修弁を降ろし、フランジ面を合わせ、押し付けます。



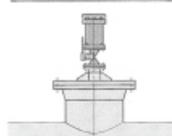
### 9. ボルトの締め付け

止水確認後、窓を開け、手を入れボルト・ナットを締め付けます。



### 10. 施工完了

作業工具を全て取り外します。作業用ボルト・ナットを規格品に交換します。空気弁のカバーと補修弁のハンドルを取り付け、施工完了です。



※価格につきましては、弊社迄お問い合わせください。