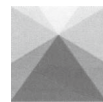


配管用鋼管の種類 規格と用途



日本製鉄株式会社

規格名称	規格	商品名	管の製法	製造可能範囲 (呼び径)	主な特性・用途
配管用炭素鋼管	JIS G 3452 (SGP)		電気抵抗溶接※	10A-500A	使用圧力1MPa程度までの水、空気、蒸気、油、ガスなどの低圧流体の配管。(黒管または白管)
圧力配管用炭素鋼管	JIS G 3454 (STPG)		継目無 電気抵抗溶接※	10A-600A	使用圧力の10MPa程度までの水、空気、蒸気、油、ガスなどの圧力流体の配管。(黒管または白管)
配管用アーク溶接炭素鋼管	JIS G 3457 (STPY)		電弧溶接	450A-2000A	使用圧力の比較的低い水、空気、蒸気、油、ガスなどの配管に使用する中大径鋼管。
配管用電気抵抗溶接炭素鋼管	日本製鉄販売企画 (STPY400-E)		電気抵抗溶接※	200A-600A	
水配管用垂鉛めっき鋼管	JIS G 3442 (SGPW)		電気抵抗溶接※	15A-500A	SGPに垂鉛めっきを施し耐食性を増し、主として水配管(空調、消火、排水など)に使用。
冷凍配管用外面めっき鋼管	日本製鉄販売企画 (SAZ)	エースジंक 鋼管	熱間仕上電気 抵抗溶接	15A 100A	冷凍・冷蔵庫用配管や電線管用配管などのように外面のみめっきを必要とし、かつ高度の加工性を要求される用途に適しています。均一な垂鉛皮膜と美しい外表面をもち、優れた加工性を有することが特徴です。
ポリエチレン 被覆鋼管	JIS G 3477-2	NS-PEL®	継目無 電弧溶接 電気抵抗溶接※	15A 600A	鋼管の外面に粘着剤または接着剤を塗布し、その上に防食層と保護層または防食層のみを押し出し被覆した鋼管です。一般の地下埋設用として使用されますが、高い絶縁抵抗を要求される場所、腐食性で埋設環境の悪い場所に、最も適しております。なお、ねじ接続用にはNS-PEL®-1H、メカニカル継手用にはNS-PEL®-2MPが適しています。ガソリンスタンド用等にはNS-PEL®-1Mが最適です。
	JIS G 3477-1	NS-PEL® (緑・黒色)	電弧溶接 電気抵抗溶接※	80A 600A	鋼管の外面に粉体プライマー塗装をし、ポリエチレンを押し出し成形により被覆したもので耐食性に優れた鋼管でガス・水道・ケーブル保護管用などとして地中埋設および海底配管に最適です。
排水用 ノンタルエポキシ 内面塗装鋼管	WSP 032	ELP®-NTA	電気抵抗溶接※	32A 200A	配管の内面にノンタルエポキシ樹脂を塗装したもので、ビルや住宅の汚水、雑排水管用に適しています。外面は一次防錆。
水輸送用塗覆装鋼管	JIS G 3443-1~4 (STW)		電気抵抗溶接※ 電弧溶接	400A-1800A	鋼管にポリウレタン、ポリエチレンなどを塗覆装し埋設用に適した上下水道用の直管および異形管。

※電気抵抗溶接配管には、冷間で溶接されるERW鋼管と熱間で溶接されるSW鋼管があります。

※当社では、耐溝食電気抵抗溶接鋼管 (SUPER SEAM®) を製造しています。

※当社では、JIS規格による各種の配管用鋼管はもとより、日本海事協会規格をはじめとした船級規格、ASTM、API、BSなど諸外国規格による配管用鋼管も製造しています。